

1. 会社概要

- (1) 企業名 日本 GT 株式会社
- (2) 代表者名 取締役工場長 橋本 清雄
- (3) 所在地 山形県西置賜郡白鷹町大字荒砥乙 380 番地
- (4) 電話 0 2 3 8 - 8 5 - 5 2 3 1
- (5) 事業内容 バイメタル・サーモスタット（自動温度調節器、温度過昇防止装置）の開発から金型製作・部品製作・完成品組立・出荷までの一貫生産を行っている。お客様のニーズに合わせて製造する受注生産。

2. 実習について

- (1) 期間 令和 7 年 6 月 10 日（火）～12 日（木）3 日間
- (2) 参加者 山形県立長井工業高等学校 電子科 2 年 1 名
- (3) 実習内容 企業説明、サーモスタット組立作業、金型製作等

3. インターンシップを終えて

3 日間を通してとても貴重な体験をさせていただきました。

1 日目は主に会社紹介で、一貫生産により様々なことを外注せず自社で対応していることがわかりました。特に、自動組み立て機も IE 課の方々がプログラムから作っているというのが印象に残りました。加工課の方々はそれぞれ目標を作って業務に臨んでいて、私も日々の学校生活で目標を持つように努めていきたいと思いました。品証部などの他の部署の方々も重要な仕事をしていて、それぞれの部署が会社を支えていて、どれも必要不可欠な存在だとわかりました。

2 日目は製造部でサーモスタットの組み立てのお手伝いをさせていただきました。組み立て機を用いたサーモスタットの半組品生産や、リード線の選別、樹脂を使った防水加工など多種多様な作業を体験させていただきました。間違いがないように担当者の方の説明をよく聞いて、丁寧に作業することができました。ここで働いている方々は毎日ミスなく作業していて本当にすごいなと思いました。

3 日目は機械工作課で汎用旋盤加工機を使用した金型製作を行いました。旋盤加工機を使用するには寸法を測らないといけないので午前中は寸法を測るためのノギスとマイクロスコープの使用法を教えてくださいました。午後は実際に旋盤加工機を使用して金型製作をしました。旋盤加工機は初めて使いましたが、担当者の方のお話を聞くことで無事に作業できました。自分の狙った通りの寸法になったときは大きな達成感がありました。

この 3 日間を通して特に印象に残っていることが 2 つあります。1 つ目は皆さんやりがいをもって働いているということです。それぞれ動かせる機械も得意なことも異なっており、誰もその人の代わりになれないという環境がそうさせていると感じました。2 つ目は非常に雰囲気がいい職場だということです。休憩時間などの雰囲気をみると、皆さん笑顔で雑談をしていて、将来はこのような職場に勤めたいと思いました。

